



10218—77

10218-77* *

**Krypton and krypton-xenon mixture
Specifications**

10218—67

21 1472

26 1977 . 2082

1983 .

26.07.83

3443

01,01.79

01.01.89

t

-

,

-

-

-

-

-

-

-

1971 .) —83,80.

(, . 1).

*

ie 1983 .;

1983
3442

26 07 83 (

1,

11—1983)

©

, 1984

1.

1.1.

-

1.2.

-

-

. 1.

1

	21 1472 0100	21 1472 0200	
1 %,	99,99	99,88	99,5
2 %,	0,005	0,100	5,0
3 %,	0,002	0,010	0,4
4 %,	0,0005	0,0010	0,05
5 °,	0,0001	0,0010	0,01
6 %,	0,0001	0,0010	0,01
7 7. %, ,	0,0005	0,0013	0,010
(760) , 101,3	65	58	42

1 (2

, . 1).

(-)

1%,

1-10»

-1.

(, . 1).

2.

2.1.

.

,

,

.

:

-

;

;

;

;

;

;

;

;

.

(2.2. , . 1).

2.3.

.

.

.

.

3.

3.1.

3.1.1.

90 / 2) 9,0 (

.

;

.

.

.

3.2.

3.2.1.

100 (X)

—

2—

X — 100 — -f- 2 "f* \$ ~ ^-|- ^ - &),

, %;

, %;

—
—
5—
6—
(, . 1).
3 2 2

100

33

3 3.1

$2 \cdot 10^5 / 3$
5,0 ,

3—4 ,

4,0 —

16

5072—79,
427—75,

500 ,

« »

10157—79,

9293—74, 1-

0,0005%

10219—77,

NaX

0,3—0,4

0,001 0,1%

1 5%

0,001 0,4%

(, . 1).

3 3 2

3 3 2 1.

NaX

0,3—0 4 ,

280°
6 ,

21 .

3.3.2 2.

() MI,

(3/) * (3/ 2)

if • D - iff Q_T ' D
"/1 - * 100 " 5 - * • 100 '

— , %;

D — , 3;

ft — ;

5 — , 2;

Af_{CT} —

(5)

$$S = h - b,$$

h — , ;
ft — , .

4,6 $60-80^\circ$; \vdots - $1-2$ $1,5^3$, 3 -
 $3/$; (. 3).

(1),
 3.3.3

3.3.4.

(1) (2)

MI,

$$v = \frac{h - 100}{K' - S - 100} X - v$$

X — ({) (2);

' — , $3/$;
 , $3/ 2;$
 h — ;
 5 — , $2;$
 — ;
 D — , 3.

$D D_{CT}$

0,95,
 (1).
 3.4.

15%

3.4.1.

10157—79,
6709—72.

3118—77, 0,001 . 30%-

4328—77, 1

-N, N, N', ' -
10652—73, 5%-

, 2- ()

, 2/4 .

989—75

(-), -

350,85.

1 , : 140
1 .

1

2 : 25 3 (1 500 3

100 3 -

,

1 , 25 3
1 .

3 , : 10 3
1 100 3 -

0,001 .

3

100 3 , 2

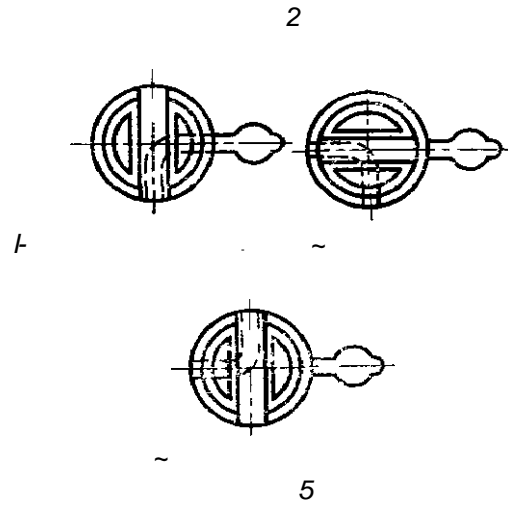
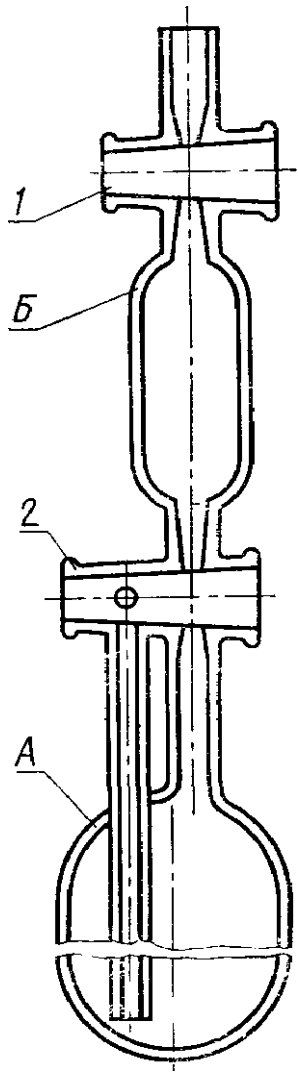
25 3

25zbl , 1,25±0,25 .

7631 (. 1)
2,

1

— 100 3, — 25 3. -



1—

; 2—

1

1

3.4.3.

(X

$$*3 = \frac{(V_2 - V_1)}{V \cdot K_i} \cdot 100 \quad J$$

2—
 Vi —
 V—
 I—
 101,3 (760 . .), . 3. 20°

3

, °-	(.)							
	93,3 (700)	94,6 (710)	96,0 (720)	97,2 (730)	98,6 (740)	100,0 (750)	101,3 (760)	102,6 (770)
/□								
10	0,953	0,967	0,980	0,993	1,007	1,021	1,035	1,049
12	0,946	0,960	0,974	0,985	1,000	1,014	1,028	1,042
14	0,940	0,954	0,967	0,979	0,993	1,007	1,021	1,035
16	0,934	0,947	0,960	0,972	0,986	1,000	1,014	1,028
18	0,927	0,940	0,954	0,966	0,979	0,993	1,007	1,021
20	0,921	0,934	0,947	0,959	0,973	0,987	1,000	1,014
22	0,915	0,928	0,941	0,952	0,966	0,980	0,993	1,007
24	0,908	0,921	0,934	0,946	0,960	0,973	0,986	1,000
26	0,903	0,915	0,928	0,940	0,953	0,966	0,979	0,993
28	0,896	0,909	0,922	0,933	0,947	0,960	0,973	0,987
30	0,890	0,903	0,916	0,927	0,941	0,954	0,967	0,980
32	0,885	0,897	0,910	0,921	0,934	0,947	0,961	0,974
34	0,879	0,891	0,904	0,915	0,928	0,941	0,954	0,967
35	0,876	0,889	0,901	0,912	0,925	0,938	0,951	0,964

0,95. 15%
 (. 1).
 3.5. (0,001%)
 3.5.1. ,
 3760—79, 26 4%-
 3773—72.
 10157—79,
 6709—72.
 1232—74, 10%-
 61—75, . .,
 10163—76, 1%-

223—75, 0,05 ()

2112—79, 0,8
4164—79.
()

12 , 36₁ , 145³ 26%-

5—10 ,

4165—78, 0,05
: 12,484

0,0002

25³
2—3³

1
: , 10³

(2)

25.

25±0,25³ 25³ 1,25±0,25³

4%- . 4, 25³

. 3.4.1.

0,001 1000 ?vi³ —
0,01 % ;

0,01 250³ —
0,1 % .

3.5.2.

— . 3.4.2.

Xap^AiepHcrn-	1	2	3	1	3	6	7	8	9	
0,05										1
, 3	0,35	0,10	0,15	0,20	0,25	0,35	0,45	0,65	0,85	1,00
, -										
^ , 3	0,015	0,030	0,045	0,060	0,075	0,105	0,135	0,195	0,255	0,300

(760 0,05 , Kz 3.5.3. , 3.4.3. (3) , 15% 0,95. , 3.3 - 0,01% - 0,01 0,05%, 3.6. 3.6.1. , 2,5-10~8 / . 3.3.1. 9293—74, , - 0,00005% . - 0,00005% .

3022—80,

11882—73.

89,6%.

NaX

0,4—0,6

0,00005

0,01 %,

1).

(
3.6.2.

3.6.2 ,

0,4—0,6

5

480

3 6 2 2,

MI,

30 ^{3/} 60° ;

— 30 ^{3/} ;
1—2 3.

— 20 ^{3/} ,
— 150 ^{3/} .

11

!

(

"

<?)

3.6.3.

3.6.4.

(4)

MI.

0,95.

3.6.2.2.—3.6.4. (

3.7, 3.7.1.—3.7.4. (

3.7 .

(
0,001 %)

3.7 .

200—300

. 3.3.1.

9293—74,

0,00005%

0,00005%

3022—80,

0,00005%

(. 3.9.2).

11882—73.

99,6%*

-1,

Q

8050—76

— 102.

4055—78, 5—10%-

3956—76,

0,5—1

0,00005

0,001%,

3.7 .2.

3.7 .2.1.

(

-1,

Q,

-102)

150

10

150—180°

4-

:

1

800°

3

(60 3/)

500°

4-

3.9.2.

700—750°

3.7 .2.2.

(. 2)

(450—500°),

;

MI,

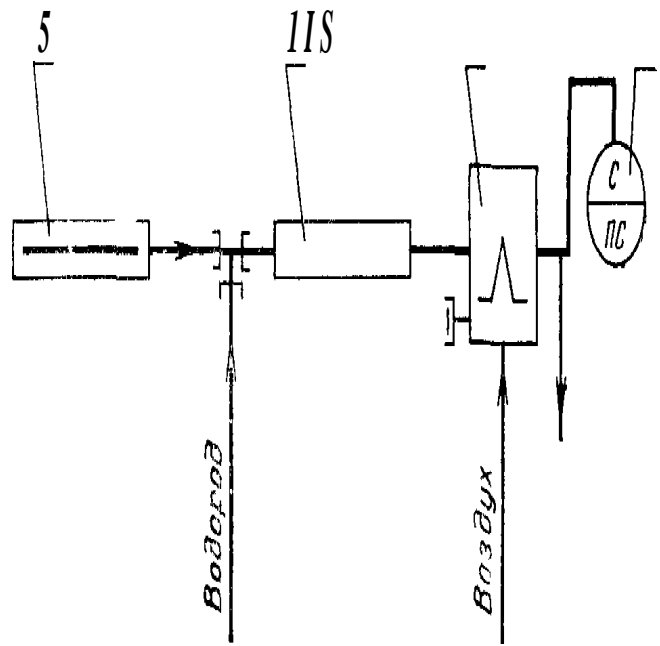
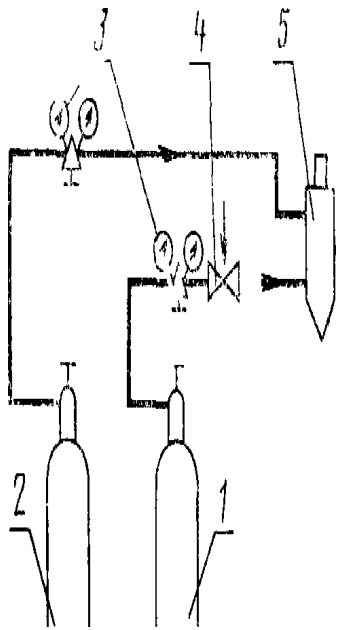
60—70 40° ;
3/ ,

30—40 3/
1—2 3.

20 3/
150—200 3/ ;

3.7 .3.

(. 3).



V V

1- /- .5- ;2- ;7- ;
; ^ .2 *
;

3.7 .4.

(4)

(Jf₅)

MI.

15%

0,95.

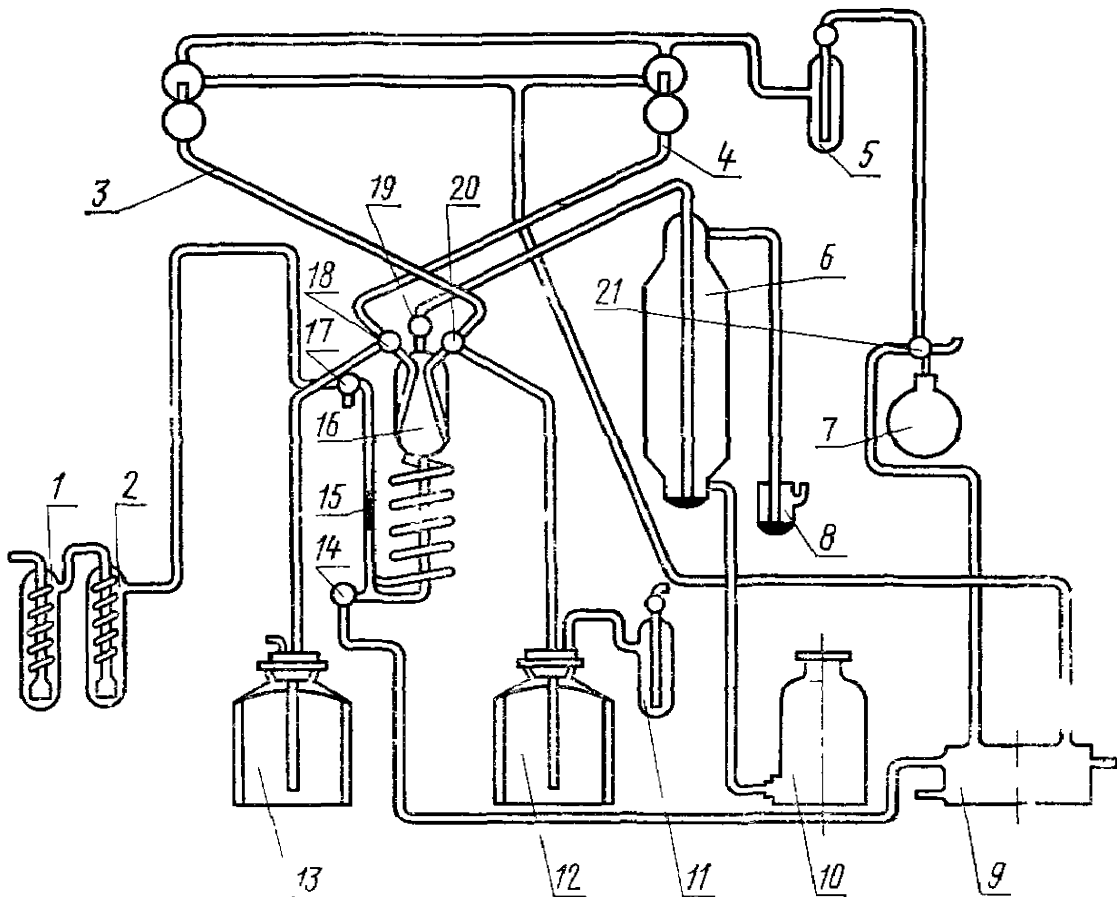
3.7 , 3.7 —3.7 .4. (

1).

3.8.

(
0,001%)
3.8.1. *Annapaujpa*

(. 3).



- 1 — 3 — 4 — >
 5 — 6 — 7 — 8 — 9 — 10 —
 11 — 12 — 13 — 14 — 15 — 16 — ! —>1 !

3 4,5—5 3
0,005 3.
6709—72, 4517—75.

4108—72.
4107—78, 0,005

(0)2*8 20 3), 12*2 20 1 : 18 (-

1 1 55 , -

(0,005), 30—35% -

4658—73.

18300—72.

() 5850—72, 0 %- -

3.8,2.

).

;

, 200 3 25—30 ; -

3.8.3.

(5) -

$$0,060 \cdot \left(\frac{V_3}{K_2} - V_4 \right) \cdot 100$$

V-K.

1% —

, 3;

4 —

0,005 . -

*\

2 — ; , -
 V — ; , 3; -
 — ;
 0,060 — , 1 3 0,005 . -

$$\frac{0,09?}{1000} \cdot JM - \frac{293}{2} - \frac{1000}{273} = 0,060.$$

0,95. 10% -
 (, 1). -
 3.9. , -
 , , -
 , -
 , -

3.9.1. 1 * 10~5% (.).

. 3.3.1.
 9293—74.

2603—79.

99,995%.

-1 Q.

0,25—0,35 .

18300—72.

8050—76.

5583—78.

10219—77.

99,6%.

99,9995%.
 3.9.2.

0,35 , 300° 6 , 0,25—
460° 24 , 60 3/4 ,
8

400° 24 . -1 () -
180° 10 (60 3/)

99,9995%.

3).

| - 50—60 3/

MI,

^ ^

; 3 9, 3.9.1, 3.9 2. (
3 9 3.

, , ? 1).

-1, —

3 9,4.

MI.

0,95
 (310
 (3 10 1
 3 10 1 1

, . 1).
 , . 1).

15%

« 3»)
 ±10%
 ±5%

17142—78,
 (0 0,015 7 3

3 10 1 2

2

12 18 10

(ppm)

2

5632—72,
50±1

3/

3 10 13

15°

(6)

5

0 95

v

10%

| $\cdot -1''$
(ppm) | | $20'$
$101,3$
$/ 3$ | $\cdot -1'$
(ppm) | | 20
$101,3$
$/ 3$ |
|-----------------------|-----|---------------------------|----------------------|-----|--------------------------|
| 2,55 | —70 | 0,0019 | 23,4 | —54 | 0,018 |
| 3,44 | —68 | 0,0026 | 31,1 | —52 | 0,023 |
| 4,60 | —66 | 0,0034 | 39,4 | —50 | 0,029 |
| 6,10 | —64 | 0,0046 | 49,7 | —48 | 0,037 |
| 8,07 | —62 | 0,0060 ; | 63,2 | —46 | 0,047 |
| 10,6 | —60 | 0,0080 1 | 80,0 | —14 | 0,060 |
| 14,0 | —58 | 0,0104 j | 101,0 | —42 | 0,076 |
| 18,3 | —56 | 0,0136 j | 127,0 | —40 | 0,095 |

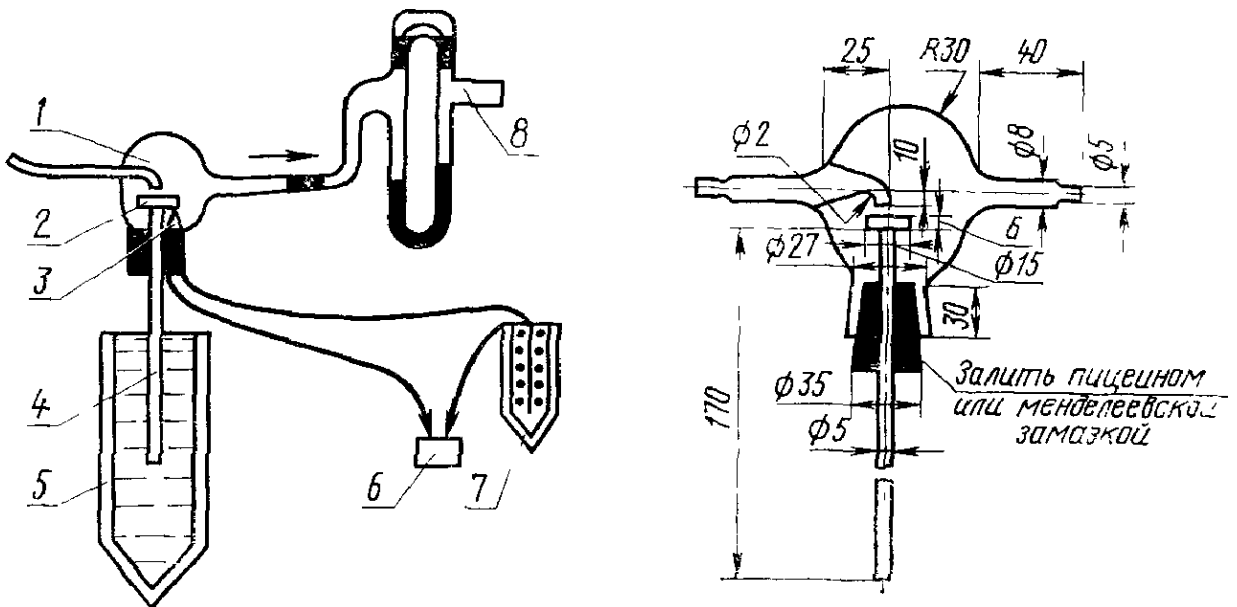
$\cdot 5,$
 $\cdot -1; 0,749 \cdot 10^{-3} —$ $= 0,749 \cdot 10^{-3} *$ $\cdot -1 r/ 3,$ $() — \cdot -1,$

18: (2 2 , 4 - - 1 0 0 0) .

(3.10.2. , . l).

(. 4).

15°C.



1— ; 5— ; 2— ; 6— ; 7— ; 3— ; 4—

1 / ,

5 / .

0,95.
3.10.1.3, 3.10.2. (, . 1),

4. , ,

4.1.

9,8 (100 / 2) 20° 949—73
8625—77, 1.5.

' 5 .

-1 -53

(12 3)

II—IV 2991—76,

(, . 1).

4.2. (, . 1).

4.3.

(, . 1).
-

5.

5.1. -

5.2. -
'
— 18 .
(, . 1).
-

6.

6.1. -

6.2. -
3 .
-

6 3. 19%. ,
14 ,
(, . 1).
-

— , , , , , ^ ^

7 1 1—2 1

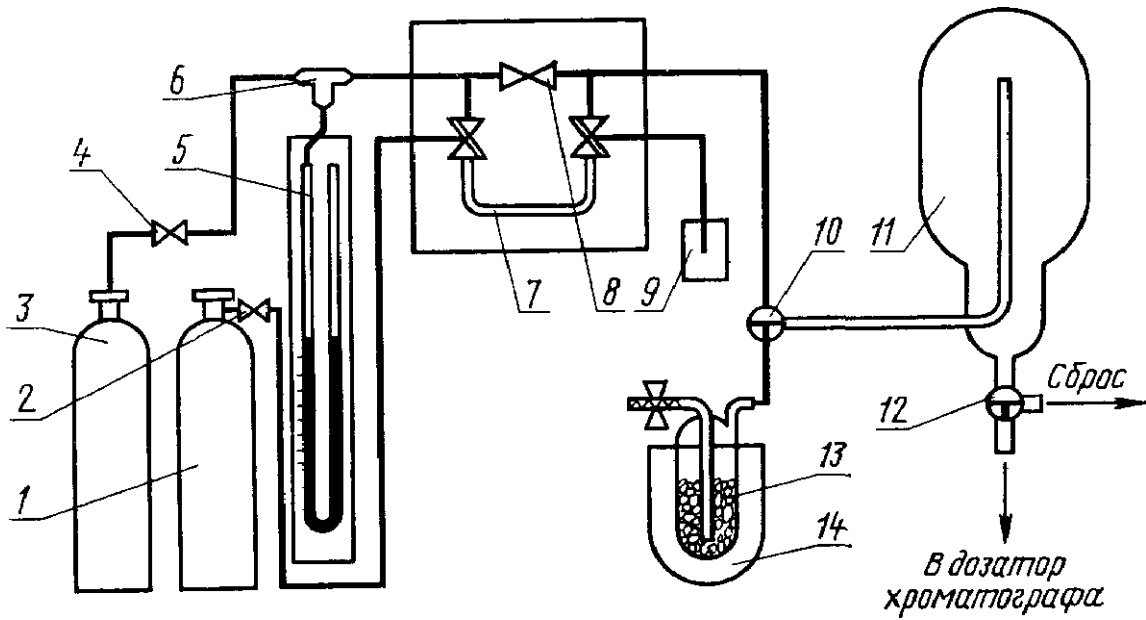
11 1 5

13,

0,01

2 4

| - \ -



1— 5— 2, 4 3—

1, 2 6— 7— 8— 9—

10, 12— 13— 11— 14—

1200—1250

()

$$\frac{V \cdot p \cdot 100}{W_{pi}}$$

V—
— npnviecu

Vi—
pi—

20—25

5—6

1200—1250

()

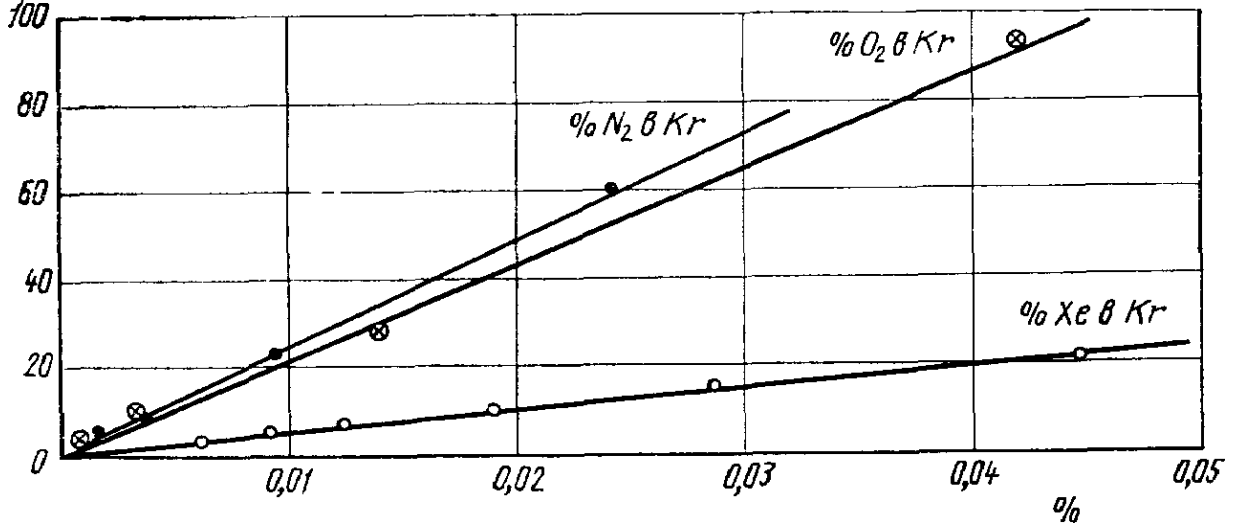
$$a_i \quad ?^{-1}$$

— , %

4

2

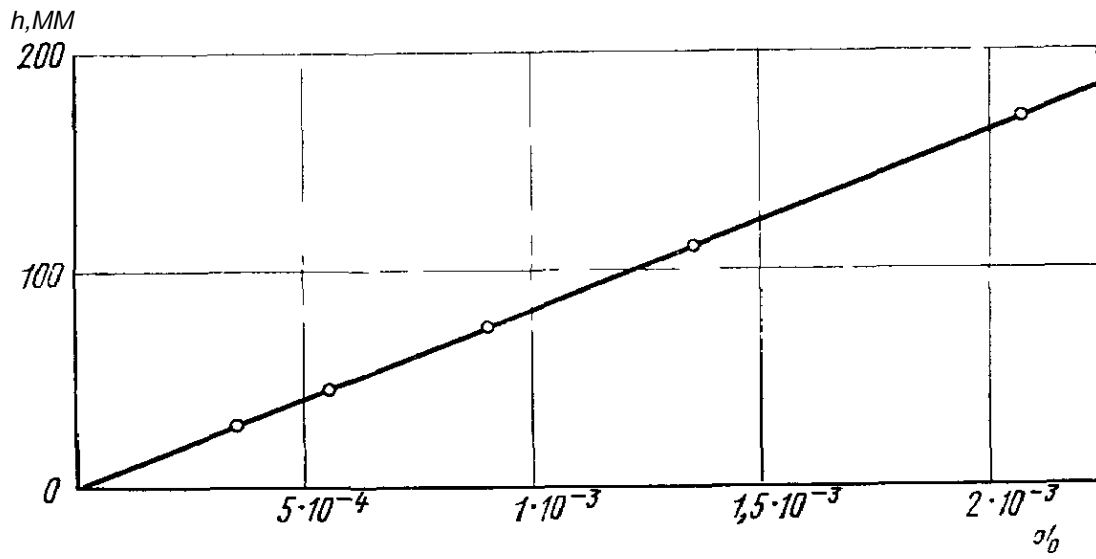
h_1



2a 3

140 (N , 3,2) 60°

-8
3



150 3/ ,

(N , 1) 60°

, 20 / ,

3

(, . 1).

(20° 101,3)) ±0,1% (±0,05% () -
3

V_n — , 3;
, — , / 3;
20° 101,3 , / 3;
 $= 0,01 (3,49 X_i + 5,49 X_2)$,
Ai — , %;
3,49 5,49 — , %;
20° 101,3 , / 6

$$= *1 \frac{U}{V} \cdot t \quad (1)$$

$$1 \text{ g C} = \lg \quad - \quad 2,303 \text{ V}$$

∴ 0 (-1), t, \ (, %, , 3/ , , 3,

$$V = V_0 \frac{P_i + P}{P_i} >$$

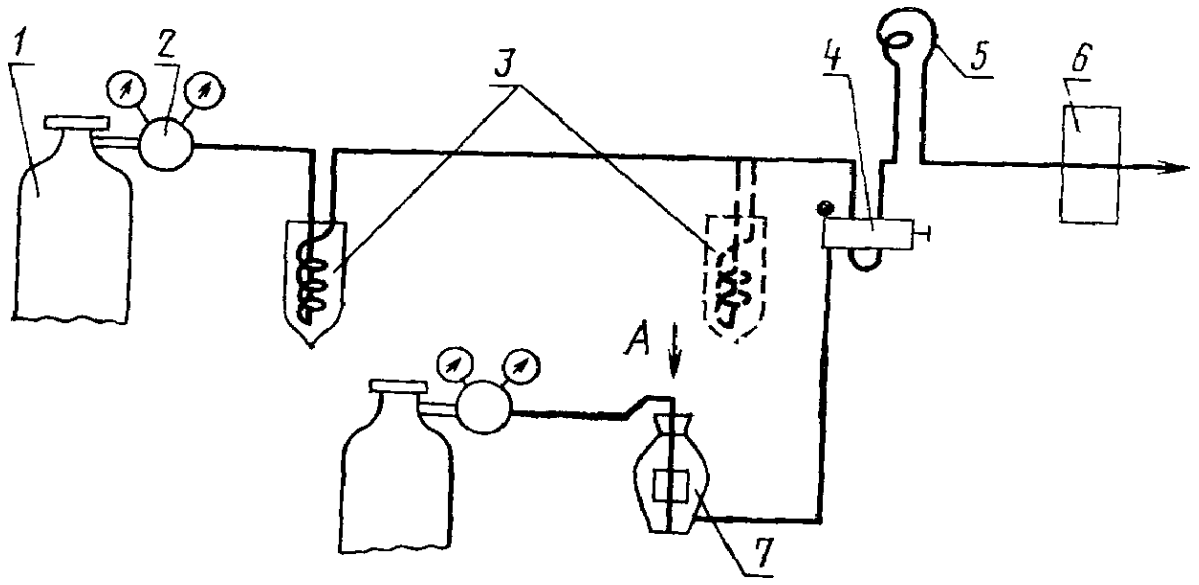
V₀ — Pi - 2 — , 3, ()

$$_0 = -17'' -10$$

-1

$$_0 = - \frac{V}{V} 10 ,$$

v — 2 1 - (1) , 3



1— 2— 3— 4— 5— 6— 7— 8—

1 - 20 80 3/ .1

3

1—2 3 - *

() - ,

1 2,

() - () \

(^ , 1).

2 10218—77

. -

26.08.87 3390

01. Q 1.88

1.2. 1. «
: 0,0005 0,0002.

». 4 -*

(. . 232)

(

10218

77)

; « 3.4.1.
250 3
0.1.3.

5.

« 100 3»
».

-

(12 1987 .)

3 10218—77

(3—93 17.03.93)

01.01.94

: « »

« »;

; : 1971 1985.

1.2. 1. :

| | | |
|--|--------------|--------------|
| | | |
| | | |
| | 21 1472 0100 | 21 1492 0100 |

« 2.1. »

: « »;

« (): 2)»; »;

3.3.1. : « 5072—79». 3.3.4. :

«

, 15%.

±20% =0,9!5».

3.4—3.4.3

3.5. : 0,001 % 1,0il %.

3.5.1 (): « -1 (2) —1000

'25336—32.

1—250i 1770—74 25 3.

25 3

2 3.

>1 5 3.

2-

203 »;

: «26 4 %- » «

26 4 %»;

: «10%- » «

10 %»;

(. . 14)

(

3

10218-77)

: «11%-» «

1 %»;

: «

27058—86,

(0,05 / 3»;) 5-

: « 291 12—79»;

: « » « »;

: «'25%-»

« 26 %»;

: 3 (3 ');

: «0,05 » «

0,05 / 3»;

: «4 %-»

« 4 %»;

: «

7531 (. 1)

2,

1

25 3,

— 25 3.

».

3.5.2..

« :

1 2

1, 2

2,

1

100 ,

1

1.

£».

3,5.3'

: «3.5.3.

()

(vy-ViHOO

V-K_x

V₂—

, 3;

(. . 15)

$V_{\{ -$, , 3;
 V_{-} , , 3;
 V_{-} , 20° 101,3
 (760), .3.

3

| . | , (.) | | | | | | | |
|----|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|----------------|-----------------|----------------|
| | 93,3
(700) | 94,6
(710) | 96,0
(720) | 97,2
(730) | 98,6
(740) | 100,0
(750) | 101,3
(7t>0) | 102,6
(770) |
| 10 | 0,953 | 0,967 | 0,980 | 0,993 | 1,007 | 1,021 | 1,035 | 1,049 |
| 12 | 0,946 | 0,960 | 0,974 | 0,985 | 1,000 | 1,014 | 1,028 | 1,042 |
| 14 | 0,940 | 0,954 | 0,967 | 0,979 | 0,993 | 1,007 | 1,021 | 1,035 |
| 16 | 0,934 | 0,947 | 0,960 | 0,972 | 0,986 | 1,000 | 1,014 | 1,028 |
| 18 | 0,927 | 0,940 | 954 | 0,966 | 0,979 | 0,993 | 1,007 | 1,021 |
| 20 | 0,921 | 0,934 | 0,947 | 0,959 | 0,973 | 0,987 | 1,000 | 1,014 |
| 22 | 0,915 | | 0,941 | 0,952 | 0,966 | 0,980 | 0,993 | 1,007 |
| 24 | .,908 | 0,921 | 0,934 | 0,946 | 0,960 | 0,973 | 0,986 | 1,0100 |
| 26 | 0,903 | 0,915 | 0,928 | 0,940 | 0,953 | 0,966 | 1,979 | 0,993 |
| 28 | 0,896 | 0,9019 | 0,922 | 0,933 | 0,947 | 0,960 | 0,973 | 0,987 |
| 30 | 0,890 | 0,903 | 0,916 | 0,927 | 0,941 | 0,954 | 0,967 | 0,980 |
| 32 | 0,885 | 0,897 | 0,910 | 0,921 | 0,934 | 0,947 | 0,961 | 0,974 |
| 34 | 9,879 | 0,891 | 0,904 | 0,915 | 0,92« | 0,941 | 0,954 | Ov 9 67 |
| 35 | 0,876 | 0,889 | 0,904 | 0,912 | 0,925 | 10,938 | 0,95 i | 0,964 |

13%.

$\pm 30\%$ = 0*,05.

. 3.3

0,01 , %, ».

3.6—3.6.4

3.7 . ; «(

0,0011 %)».

3,7 . 1.

: « »;

« 17433—80, 2- »;

: 8060—76 8050—85;

: «5—10 %-

5—10 %»;

» «

():

« () 1653 —79»;

: 0,001 % 0,01 %.

(. . 16)

3.7 2.2.

: «

-

. 3 3.2.2».

3.7 . 4.

:

-

. 3.3.4»;

: «

-

15%.

±30%

=0,95».

3.8—3.8.3

3.9.

: «

»

«

»

3.9.1. &

:

1830 —72

18300—87;

8060—76

8050—85;

«

- 0,00006 0,0(1 %;
- 0,00005 0,011 %;
- 0,001 0,005%, '1 10 %;
- 0,001 0,4 %;
- 0,0001 0, 5 %,

»

3.

(

): «

-

»;

: «

»

«

-

»;

3 9.4.

: «

»

«

-

»;

: «

15 %,,

±25%

=0,96».

«

3.10.1.

0

20

-1 (ppm)

5 %

10 %

0.2.

(3 10218 77)
(5 ±1) 3/.

(ppm).

15° .

(3), -1,

». — 3.11: «3.11.

3

. 3.3, 3.7 , 3.9».

4

«4.

4.1.

— 26460—85, :

(3 10218—77)

20 — 9,8 (100. / 2)
2405—88 1,5;

-IM -53

5.1.

: «

tr

6.3

: «6.3.

-88,

1.

»;

: «

»

« -

(8 1993 .)

. . .
. . .
. . .

. 21 2.83 . . 16.03.84 2,0 . . 2,13 . . - . 1,83 . - . . .
. 8000 10 . .

« » , 123840, , ,
„ . 3. , . , 12,14. . 454
, . , 12,14. . 454

| | | | |
|---|---|-----------|--|
| | | | |
| * | [| kg
s | |
| | | mol
cd | |
| | | rad
sr | |
| | , | | |

| | | | |
|---|----|---|---|
| | | | |
| * | ** | - | - |
| | | Hz
N

J
W

V
F
Q
S
Wb

1
1
Bq
Gy

Sv | "2
~2
"2
2 -2
2 * "3
●
2 ● "3 * -*1
"2 "5 4 * 2
2 "Ⓜ "2
-2. -* 3 * 2
2 - "2 **1
"2 ● "1
2 -2 "2

"2
"1
2* "0

* ● *4 |