



10219—77

10219-77*

Xenon Specifications

10219—67

21 1473

26 1977 . 9 2083

1983 .

20.04.83 1989

01.01,79

01.01,89

,

-

-

-

,

-

,

,

.

(

1971 .) —

131,80.

1.

1.1.

-

,

1.2.

-

-

. 1.

*

1983 .; 1983 . 1988 20.04.83 (1, 8—1983 .).

©

, 1983

				21 1473 0200	21 1473 0100
1.	, %,	-		99,996	99,960
2.	, %,	-		0,001	0,020
3.	, %,			0,501	0,010
4.	, %,			0,0005	0,0010
5.	, %,			0,0001	0,0010
6.		,		0,0001	0,0010
7.		, %,		0,0005	0,0013
			-		
° ,	151,3	(760 .) ,		65	58

1. (; . 1).

2. , , , (' -1).

1%, 1 • 10 "1.

(, . 1).

2.

2.1. . -

,

.

;

;

;

;

;

;

;

(, . 1).

2.2. -
2.3. -
-

3.

3.1.

3.1.1.

4,0 (40 / 2)

-
-
;
-
-

3.2.

3.2.1.

100

(X)

~ 100—

+

+^) »

- 1—
- 2—
- 3—
- 4—
- \$—
- 6—

, %;
, %;
, %;
, %;
, %;
, %.

3.3.

3.3.1.

,

4,0—5,0 ,

3—4 ,

-
-
-

:

16

0,1 ;

5072—79;
427—75;

500° ;

« ».

10157—79,

9293—74, 1-

0,0005% •

10218—77,
NaX

0,3—0,4

0,005 0,02% ;
0,002 0,01%

(1).
3.3.2.
3.3.2.1.

NaX

0,3 —

0,4 ,

280°
6 ,

24 .

3.3.2.2.

(2)

MI,

()

(/) ' (/ 2) :

T_f " - * * ; (" S_{CT} . * 100 ' *

, %;

D_{CT} —

S_{CT} —

1 —

(S)

5 =

h —

60—80° ,

— 1,5 / .

(. 3.7.2).

3.3.3.

()

3.3.4.

()

(2)

MI,

$$K-h-M \cdot 100$$

$$X = \frac{K'-s-M-m}{D}$$

X —

(1)

(2) \

* —

h —

S —

— ;
D— » 3.

, * X* D £)

15%

3.4.

3.4.1.

10157—79,

6709—72.

3118—77, 0,001 . 30%-

4328—77, 1

-Af,

N, M

, 2-

(

)

10652—73, 5%-

,²

989—75

(
350,85.

1

: 140

1 .

1

2

: 25

3

(

1

),

500

3

100

3

, 25

3

1

1 3

0,001 .

100

: 10

3

3

100

3

. 2,

	1	2	3	4	5	6	7
3, 3	1	2	3	4	5	7,5	10
0,001	99	98	97	96	95	92,5	90
9 1	1000	500	330	250	200	134	100
	$1,2 \cdot 10^{-4}$	$2,4 \cdot 10^{-4}$	$3,6 \cdot 10^{-4}$	$4,8 \cdot 10^{-4}$	$6,0 \cdot 10^{-4}$	$9,0 \cdot 10^{-4}$	$1,2 \cdot 10^{-3}$

$$X \left(\frac{0,140}{350,85-} \quad \frac{11200 \cdot 203}{273} \cdot 25 \right),$$

$$\frac{\#.140}{3^{0,85}} - \frac{11200 \cdot 293}{273} -$$

Ks 1 , / ;

1

25TM

, 3;

1.

25 3

25±1 ,

l,25d=0,25 .

7631 (. 1)

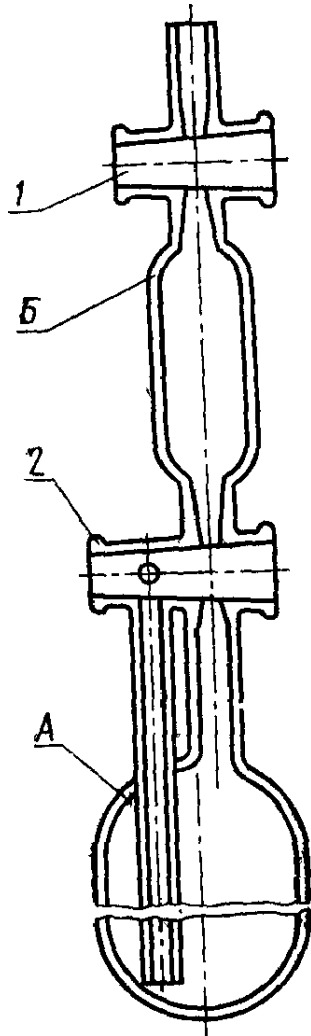
2,

1

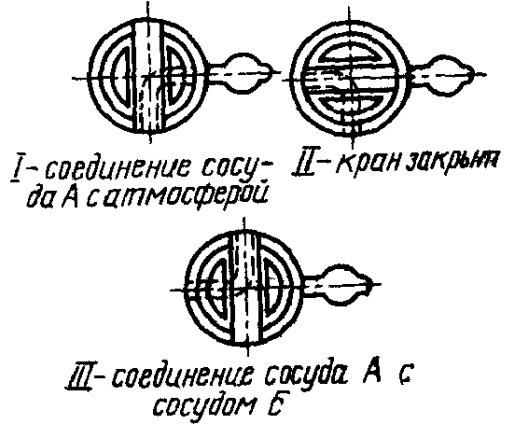
100 3,

25 3.

0,1 3 ().



Положения крана Z



1—

; 2—

. 1

(3.4.2.

1).

30%-

/ 2

1,

2 -

2, -

100 ,

1

1 -
-
-
-
-

1.

3.4.3.

()

$$v(V_2 - V_i) \cdot 100 = \frac{VKi}{-----}$$

V_2 — , , 3;
 V_1 — , , 3;
 V — , , 3;
 l — , , 20°
 101,3 (760 . .), . 3.

3

, * -	, (.)							
	93.3 (700)	94.6 (710)	96.0 (730)	97.2 (730)	95.6 (740)	100,0 (760)	101,3 (7601)	102.6 (77#)
10	0,953	0,967	0,930	0,993	1,007	1,021	1,035	1,049
12	0,94-6	0,960	0,974	0,985	1,000	1,014	1,028	1,042
14	0,940	0,954	0,967	0,979	0,993	1,007	1,021	1,035
16	0,934	0,947	0,960	9?2	0,986	1,000	1,014	1,028
18	0,927	0,940	0,954	0,966	0,979	0,993	1,007	1,021
20	0,921	0,934	0,947	0,959	0,973	0,987	1,000	1,014
22	0,915	0,928	0,941	0,952	3,966	0,980	0,993	1,007
24	0,908	0,921	0,934	0,946	0,960	0,973	0,986	1,000
26	0,903	0,915	0,928	0,940	0,953	0,966	0,979	0,993
as	0,896	0,909	6,922	0,933	0,947	0,960	0,973	0,987
30	0,890	0,903	0,916	0,927	0,941	0,954	0,967	0,980
	0,885	0,897	0,910	0,921	0,934	0,947	0,961	0,974
4	0,879	0*891	0,904	0,915	0,928	0,941	0,954,	0,967
36	0,876	0,889	0,901	0,912	0,925	0,938	0,951	0,964

15%

3.5.

3.5.1.

3.3.1.
9293—74,

0,00005%.

0,00005%.

3022—80,

11882—73.

NaX

0,4—0,6

0,0001 0,001 %,

1).

(
3.5.2.

3.5.2.1.

0,4—0,6

5 480°

3.5.2.2.

3)

(
\$
1,

3.3.2.2.

30 3/ 60° ;

30 3/ ;

150 3/ 20 3/ ;

((3.7.2).
1).

3.5.3.

,
.
,
.

3.5.4.

()

MI,

. 3.3.4.

15%

3.6—3.6.4. (, . 1).
3.6 .

3.6 .1.

3

10 , 200—300 ,

500 .

. 3.3.1.

9293—74,

0,00005%

0,00005%
3022—80,

. 0,00005%

11882—73.

8050—76.

-1, Q

-102.

4055—78, 5—10%-

3956—76

0,5—1 .

0,001%,
3.6 .2,
3.6 .2,1.

150°

10 (-1, Q, -102)

150—180° 4-

3

1

800°

500 4-

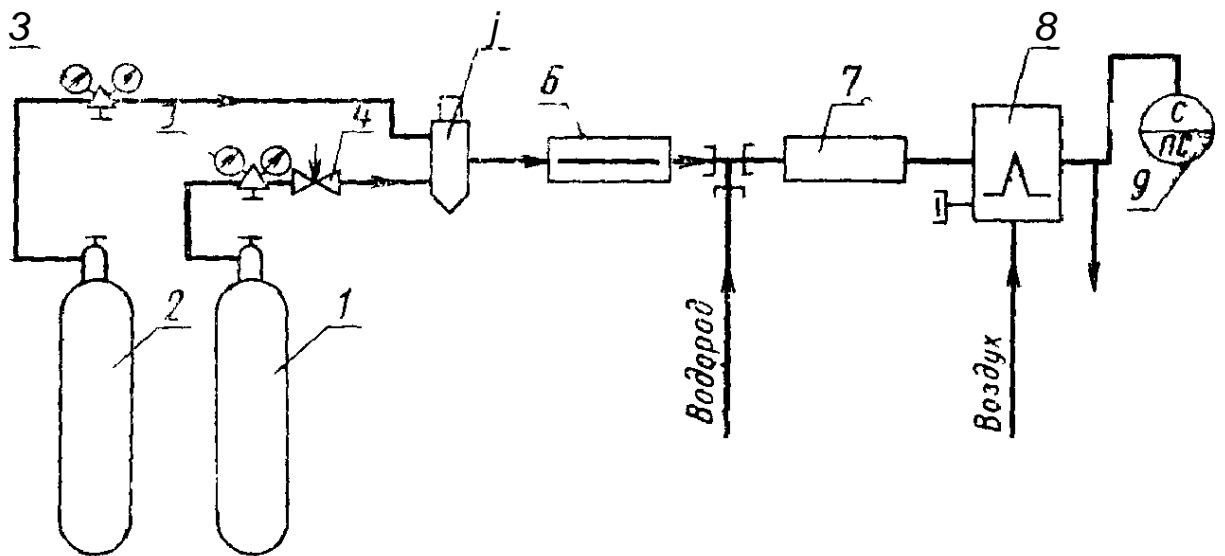
(60 3/)

— 3.7.2.

700—750°

3.6 .2.2.

(. 2)



1—баллон с анализируемым газом; 2—баллон с газом носителем, 3—редуктор баллона; 4—вентиль тонкой регулировки; 5—дозатор; 6—газохроматографическая колонка, 7—реактор, 8—детектор пламенно-ионизационный; 9—измерительный прибор

450—500° -

; -
.

MI, -

, . 3/ ,

. 3.3.2.2.

:

€0—70 40° , 3/ ,
200 3/ . 30—40 3/ , 20 3/ , 150—

(. 3.7.2).

3.6 .3.

3.6 .4.

(4) (5) -

MI, , . 3.3.4.

15% -

3.6 —3.6 .4. (1).

3.7. ,

, ,

, ; , -

-

-

-

3.7.1.

. 3.3.1.

9293—74.

2603—79.

99,995%.

-1 Q.

0,25—0,35 .

18300—72.

8050—76.

5583—78.

10218—77.

99,9995%.

3.7.2.

4 120

0,35 ,

0,25—
4 ,

300°

6

460°

24

60 /

8

400°

24 .

180°

10

-1 ((

60 /)

99,9995%.

^
50—60 /

MI,
3.7—3.7.2. (1).
3.7.3.

-1, —

3.7.4.

MI.
3.8. (1).
3.8.1.

3.8.1.1.

17142—78,
« 3» ±10% .). 0 0,015 / 3 ±5%

(ppm).

3.8.1.2.

2

5632—72,
50±1 /

15°

3.8.1.3.

(Z₆)

4

4

-1 (Ppm)	°	101.3 / 3	-1 (Ppm)	°	20° 101,3 / 3
2,55	—70	0,0019	23,4	—54	0,018
3,44	—68	0,0036	31,1	—52	0,023
4,00	—66	0,0034	39,4	—50	0,029
6,10	—64	0,0046	49,7	—48	0,037
8,07	—62	0,0060	63,2	—46	0,047
10,6	—60	0,0080	80,0	—44	0,060
14,0	—58	0,0104	101,0	—42	0,076
18,3	—56	0,0136	127,0	—40	0,095

10%

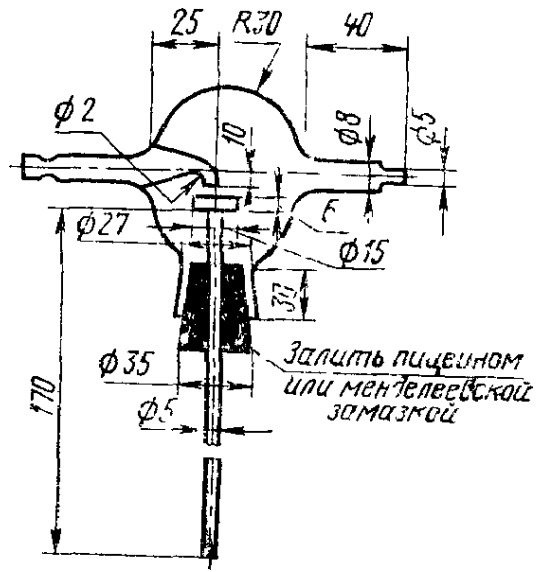
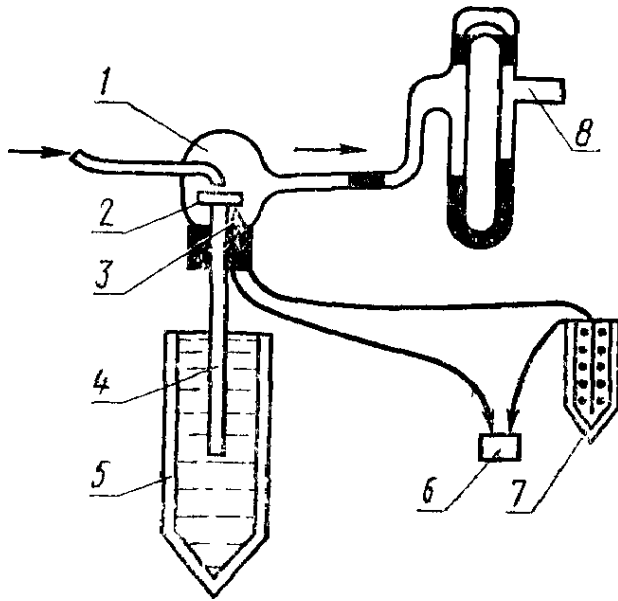
(
3.8.2.

1).

(. 3).

15°

1 / ,



1— ; 8— ; 2— ; 6— ; 3— ; 7— ; 4—
 ; 5— ;

. 3*

5 / . , -

. 4 -

, 10% -

(, . 1).

4. , ,

4.1. 949—73. -

-1 -53 .

1 3
 0,7; 1,4 1,7 10,0; 15,0
 20,0

(12 3) -

2991—76 II—1 , -

* . 2 .

(
 4.2. (, . l). 1).
 4.3.

4.4. 0,05 (0,5 / 2).

(
 4.5. , . 1).
 ,

3—4 150° 13 (0,1 .).

4.6. (, . 1).
 4.7.

— 14192—77
 « » 19433—81,

2, 2.1.
 4.8.

21929—76

24597-81.

4.7, 4.8. (, . 1).

4.9. , ,

.

, -

(, . 1).

5.

5.1.

-

,

-

5.2. — 18

(, . 1).

6.

6.1.

.

6.2.

-

.

—

-

,

-

.

-

19%.

,

-

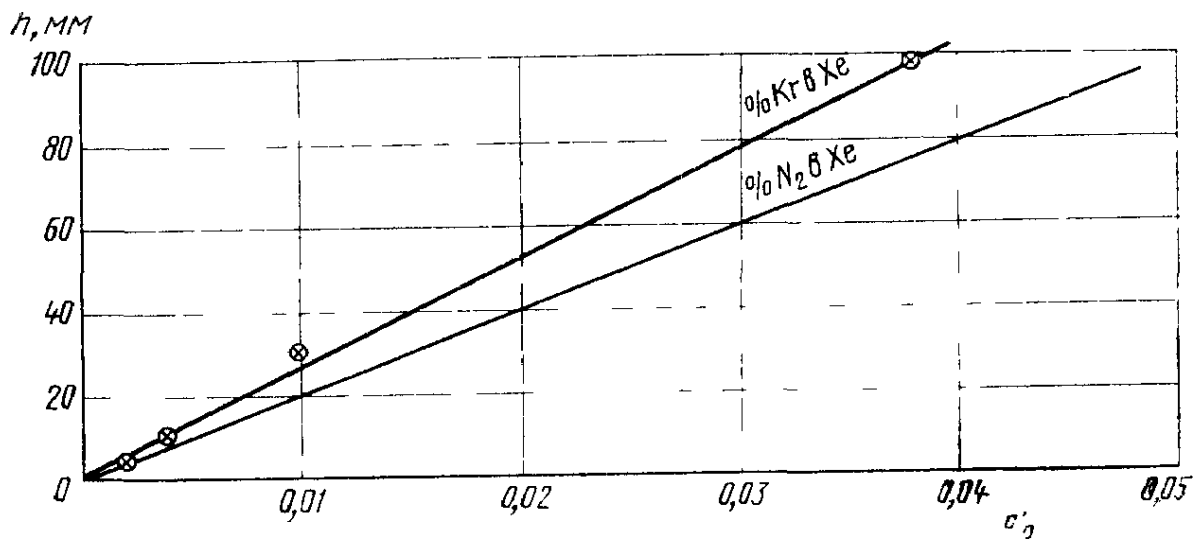
±0,1%

±0,05%

(20° 101,3)

V_n —
 —
 20° 101,3 , , 5,49 / *

-4.



16*0 ; - , 30 / ;
 (NaX,) +70°

2 10219—77 *

26.08.87 3391

01,01*88

1.2. 1. « » 4
: 0,0005 0,0002.
3.4. « 100 3» -
: « 250 3 » ,
(. . 232)
231

3.5.1, . . .1. (10219-77)
3.6 . 1, 3.7.1. : « 11882—73». 8050—76
4.1. : 2991—76 2991—85. 8050—85.
5.1. : « ».
(12 1987 .)

(3—93 17.03.93)

01.01.94

1.2. 1. : 1971 1 85.
»;

	21 1473 020

« » 1 : 99,996 99,997.
 2.1. : « »;
 : «(1)»;
 (): « -
 »;
 : «
 ». 3.1.1. : « » « ».
 3.3.1. « »
 : «
 $2 \cdot 10^{-5} / 3$ »; : « » « »;
 : « 5072—79»;
 0 : « " -
 »;
 : « » « »;
 0,032 0,001. : . 0,901;
 3.35.1. : « » « ».
 3.35.2. : «(. -
 2)»; : « -
 -
 -
 -
 »;
 : « » « -
 »;
 : $3(2)$);
 : / $3/$.
 3.3.4. : « -
 -
 , 15%.
 $\pm 20\%$ =0,95».
 3.4—3.4.3, 3.5—3.5.4 .
 3.6 . 1. : « »;
 : «
 17433—80, 2- »;
 (. . 19)

8050—76 805*0'—85;
: «5—10 %- » «
5—10 %»;

(II) 16539—79».

3.6 .2.2.

1».

3.6 .4.

15%.

±25 %

=0,95».

3.7.

: «
-5 (.)».

3.7.1.

18300—87;

18300—72

8050—76

80501—85;

0,005 0,02 % ;
0,002 0,01 % ;
0|)1 0,001 % ;
0,001 %

3.7.2.

/ 3/ (3');

«

3.7.4.

1»;

15 %.

± 25 %

P=G,95».

3.8

«3.8.

3.8.L

10%

0 20 -1 (ppm)

5%

3.8.2.

— (50±>1) 3/ .

().

15 ° .

3.8.3.

(3), -1,

». —3.9: «3.9.

3

. 3.3, 3.6 , 3.7».

4, 5

«4.

4.1.

26463—85,

-1

-53

1,7

1

3

9,8; 14,7

19,6

0,7; 1,45

5.

5.1.

5.2.

6

— 5

— 6.3: «6.3.

».

-88,

2, 3

».

(8 1993 .)

19 09 83

16 12 83 1,5

1,47

-

8000

5

« »

, 123840,

, 3

,

, 12/14

4932